

## 振动摩擦焊接机 VW-200系列

江苏威拓超声波设备有限公司生产的VW-200振动摩擦焊接机专业用于焊接不规则形状热塑性工件的焊接设备，该设备最大可以焊接60mm<sup>2</sup>大型塑料工件，最大焊接长度可达到460mm左右。加工效率高，节能省电，焊接时间短，废品率低等特性！配备数字振动轨迹控制变频功率源，具有自动谐振和频率自动追踪调整功能，触摸屏显示控制等专业控制软件！广泛应用于汽车零部件、园林工具、家用电器、打印机墨盒、眼镜行业等。

整机尺寸：长1650mm\*宽960mm\*高1965mm

上模板尺寸：长310mm\*宽360mm

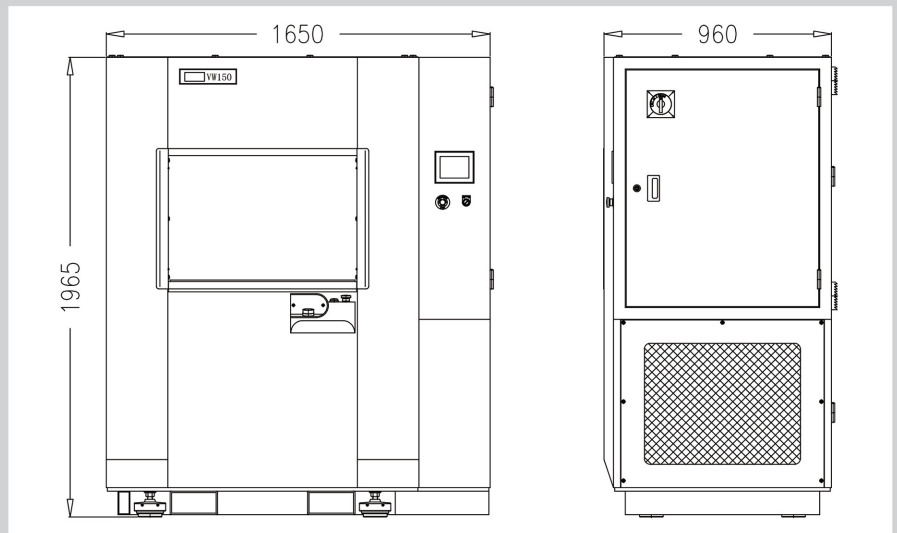
下模板尺寸：长780mm\*宽480mm

驱动板模具承量：5-20kg

焊接面积：60cm<sup>2</sup>



## Industrial Automation



## 设备特点&功能

- ◎使用高频率、摩擦效率提高
- ◎振动轨迹控制技术
- ◎自动保持振幅恒定
- ◎使用AMPA驱动方式
- ◎可控线性输出功率
- ◎自动快速谐振频率功能
- ◎焊接结果判断品质功能
- ◎分阶段焊接功能
- ◎多模式深度、时间焊接功能
- ◎焊接参数自动保存功能
- ◎多语言操作人机界面
- ◎易于操作的触摸智控系统
- ◎模具编号识别功能
- ◎自动真空吸紧功能
- ◎夹具动作编程控制功能
- ◎模具安全保护接口功能
- ◎外部功能扩展
- ◎多重隔音防护装置

## 性能参数

整机尺寸	长1650*宽960*高1965mm
驱动板模具承量	5-20kg
焊接面积	60cm <sup>2</sup>
上模板尺寸	长310mm*宽360mm
下模板尺寸	长780mm*宽480mm
振幅	0.1-1.8mm
振动频率	220-260Hz
负载振动输出	8KW
电压	380V 三相一地线
输入容量	16KVA
控制系统	三菱 PLC(FX3U Mitsubishi)
触摸屏	三菱GS21系列
熔接方式	时间、深度模式
储存结果	100个
焊接结果分析	合格 不合格
焊接分段	6阶段压力控制
环境温度	-10-50度
台面行程	300mm
台面移动速度	250mm/s(最大)
焊接压力范围	10-600kg
安全门开启空间	宽800mm 高540mm
总机重量	1780kg