

振动摩擦焊接机 VW-1600系列

江苏威拓超声波设备有限公司生产的VW-1600振动摩擦焊接机专业用于焊接不规则形状热塑性工件的焊接设备，该设备最大可以焊接650mm²大型塑料工件，最大焊接长度可达到1900mm左右，模块化结构组件。加工效率高，节能省电，焊接时间短，废品率低等特性！配备数字振动轨迹控制变频功率源，具有自动谐振和频率自动追踪调整功能，触摸屏显示控制等专业控制软件！典型应用于汽车零部件安全气囊支架焊接、风道焊接、副仪表台焊接、扰流板焊接、托盘等大型塑性工件的焊接。

整机尺寸：长3650mm*宽1800mm*高2640mm

上模板尺寸：长1600mm*宽540mm

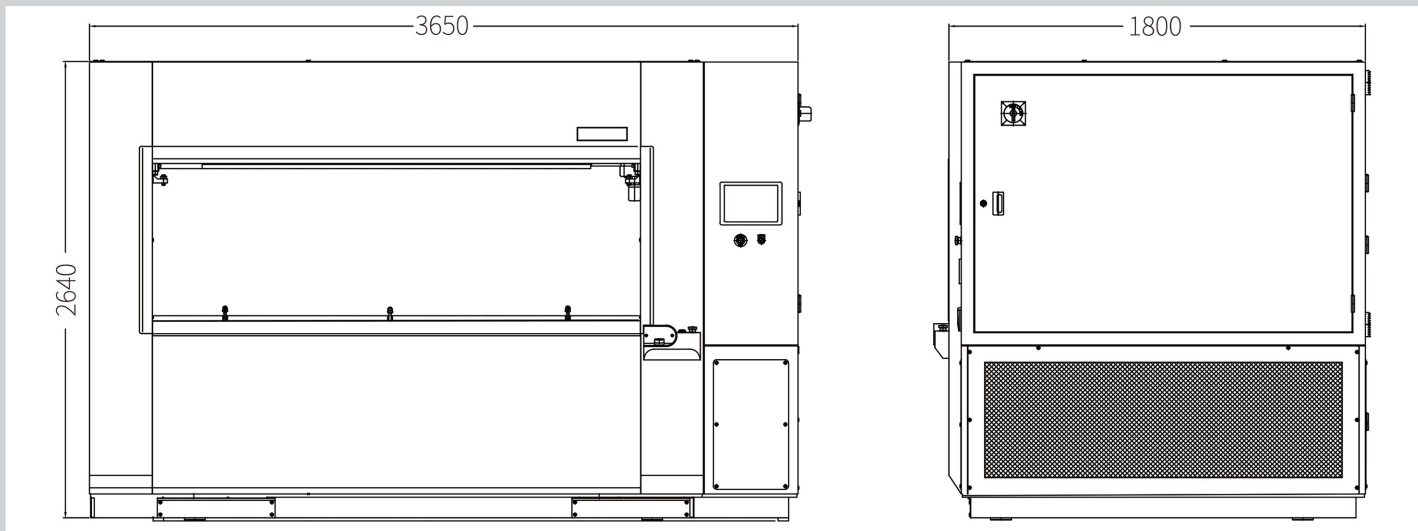
下模板尺寸：长2400mm*宽700mm

驱动板模具承量：60-160kg

焊接面积：650cm²



Industrial Automation



设备特点&功能

- ◎使用高频率、摩擦效率提高
- ◎振动轨迹控制技术
- ◎自动保持振幅恒定
- ◎使用AMPA驱动方式
- ◎可控线性输出功率
- ◎自动快速谐振频率功能
- ◎焊接结果判断品质功能
- ◎分阶段焊接功能
- ◎多模式深度、时间焊接功能
- ◎焊接参数自动保存功能
- ◎多语言操作人机界面
- ◎易于操作的触摸智控系统
- ◎模具编号识别功能
- ◎自动真空吸紧功能
- ◎夹具动作编程控制功能
- ◎模具安全保护接口功能
- ◎外部功能扩展
- ◎多重隔音防护装置

性能参数

整机尺寸	长3650*宽1800*高2640mm
驱动板模具承量	60-160 kg
焊接面积	650cm ²
上模板尺寸	长1600mm*宽540mm
下模板尺寸	长2400 mm*宽700mm
振幅	1-4mm
振动频率	100-125Hz
负载振动输出	37KW
电压	380V 三相一地线
输入容量	46KVA
控制系统	三菱 PLC(Q Mitsubishi)
触摸屏	三菱GT20系列
熔接方式	时间、深度模式
储存结果	100个
焊接结果分析	合格 不合格
焊接分段	6阶段压力控制
环境温度	-10-50度
台面行程	800mm
台面移动速度	250mm/s(最大)
焊接压力范围	500-3500kg
安全门开启空间	宽2100 x 高1360mm
总机重量	7760 kg

威拓技术(江苏)有限公司

江苏威拓超声波设备有限公司

地址：江苏省徐州市新沂经济开发区对外贸易加工产业园4号
 销售热线：徐总 15952283577 孟总 15250719866 南京办王经理 18761868008
 邮箱：徐总 15952283577@163.com 孟总 15250719866@163.com
 公司网址：<http://www.js-weituo.com> <https://shop7182961h45o88.1688.com>